

Refendeuse de films

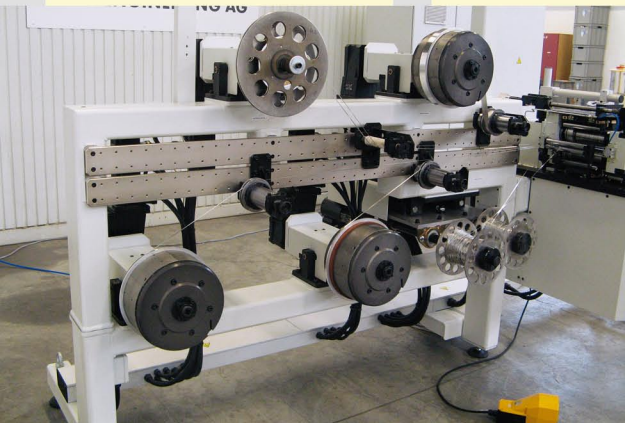
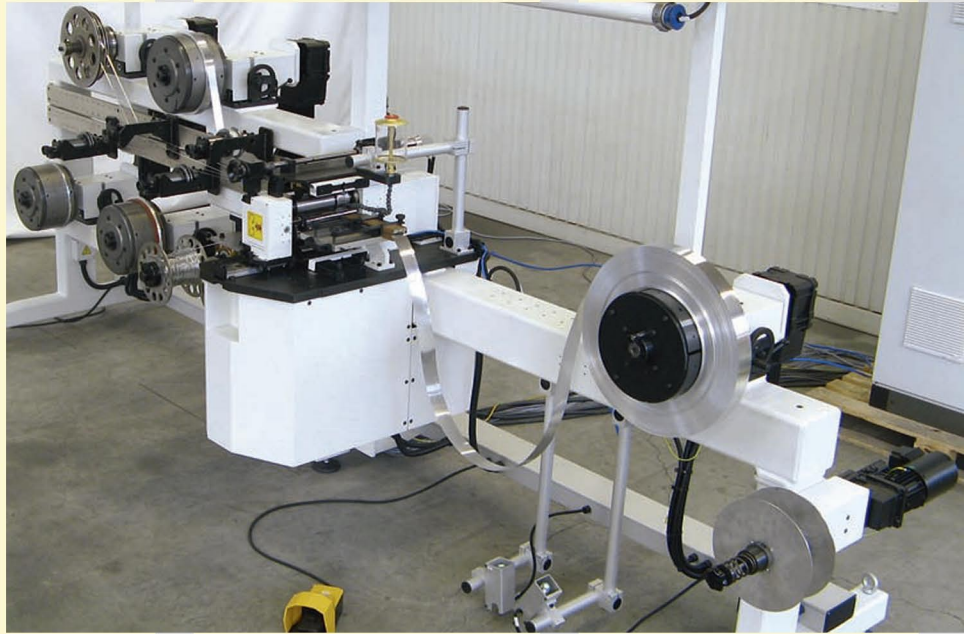
Une symphonie en R et B majeur



Le dernier développement de NOBAG, une vraie symphonie de refendage et de bobinage. Dérouleur et enrouleur sont connectés, ajustables latéralement et individuellement. L'inversement du sens d'enroulement permet l'utilisation de bobines de types différents. De nombreux réglages fins permettent l'adaptation de la machine aux produits les plus variés.

Spécifications de la ligne

Epaisseurs de bandes à partir de 0,02 mm
Largeurs de bandes à partir de 0,5 mm
Poids des bobines jusqu'à 250 kg
Vitesse de la ligne jusqu'à 100 m/min
Selon qualité des bandes
Tension d'enroulement de 2-200 N,
à réglage individuel



Vue générale de l'enrouleur avec éléments de réglage individuels

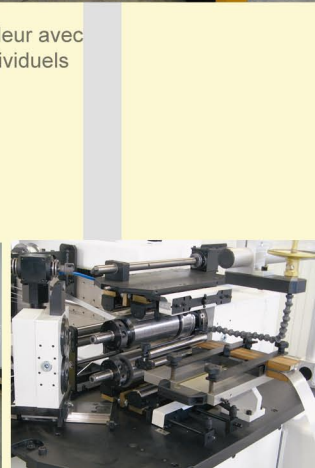


Tableau de commande pivotant

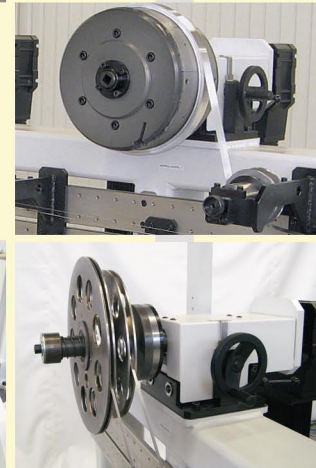
Concept modulaire permettant l'installation sur pieds réglables, sans fondation ni travaux de montage importants



Dérouleur capable de travailler en boucle ou en prise directe, avec dérouleur de papier



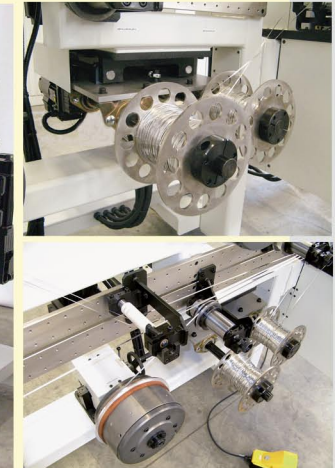
Tête de refendage avec éjecteurs acier



^ Enroulement possible sur rouleaux, frets, bobines ou cassettes
^ avec tension variable de 2 à 200 N, ou bien en mode friction pour les Ø de 76 à 600 mm



Entraînements individuels avec mode d'inversion



^ Deux enrouleurs de rives indépendants
^ Variété illimitée de réglage des guides de bandes