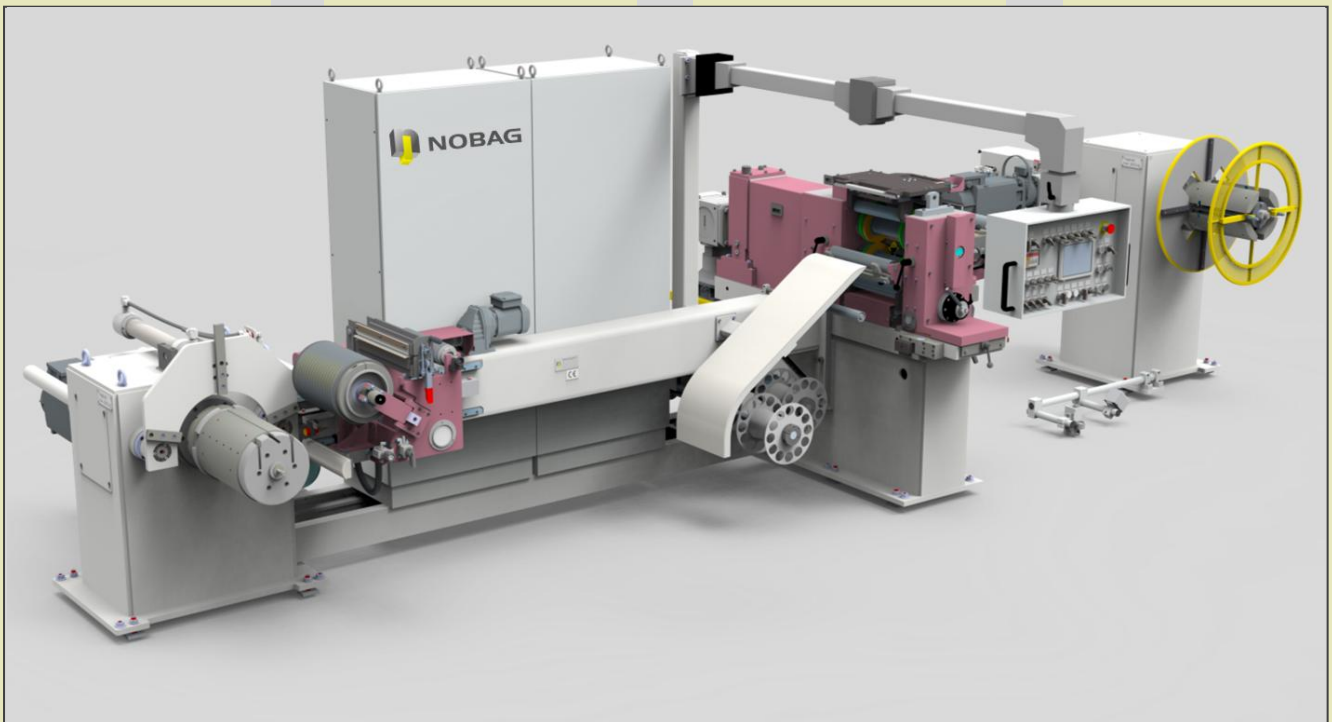


Die Längsteilanlage der Spitzenklasse

# **SLM 30 ES**



- hochpräzise, stabile Nobs® Streifenschere
- beste Wickelergebnisse durch Feinbandwickelsystem
- flexible Aufrollsysteme mit Schnellwechsellvorrichtung (Spanntrommel, Wickeldorne, Slip-Tech)
- hoher Bedienkomfort
- flexibles Anlagensystem durch Modulbauweise
- geringer Platzbedarf: 8.5 x 4.5 m
- Schere bis Aufrollhaspel inkl. Steuerung auf einem Rahmen
  - schnelle Inbetriebnahme
  - wenig Fundamentarbeiten
  - flexibel bei künftigem Positionswechsel
- hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis
- die kompakteste 2 to Längsteilanlage auf dem Markt

**MASCHINEN SPEZIFIKATION  
SPECIFICATION DE LA MACHINE  
MACHINE SPECIFICATION**
**SLM 30 ES**

Eingangsbreite Largeur d'entrée Ingoing strip width		max	310 mm
Schnittbreite Largeur de coupe Cutting width		max	300 mm
Materialdicke Epaisseur du matériel Material thickness		min / max	0.03 – 1.5 mm
Bundgewicht Abrollhaspel Poids de la bobine au dérouleur Coil weight decoiler			2'000 kg
Bundgewicht pro Aufrollhaspel Poids de la bobine au enrouleur Coil weight per recoiler			2'000 kg
Bund-Aussen Ø Abroll- und Aufrollhaspel Ø ext. de la bobine au dé- et enrouleur Coil OD de- and recoiler			1'200 mm
Schnittkapazität bei einer Dicke von Capacité de coupe à l'épaisseur de Cutting capacity by a strip thickness	0.1 mm 0.5 mm 1.0 mm 1.5 mm	bei 600 N/mm <sup>2</sup> à 600 N/mm <sup>2</sup> at 600 N/mm <sup>2</sup>	> 60 50 36 29
Schnittgeschwindigkeit Vitesse de coupe Line speed			0 – 200 m/min
Messerwellendurchmesser Diamètre des arbres porte-lames Arbor diameter			80 mm
Messeraussendurchmesser Diamètre ext. des lames Cutter OD		max / min	180 / 150 mm
Bestückungslänge Largeur utilisable Set-up length		ohne Messerhülsen sans douilles without quills	320 mm
Durchlaufrichtung Sens de passage Pass line direction			von rechts nach links de droite à gauche from right to left

Für Detailauskünfte kontaktieren Sie den Verkauf, wir beraten Sie gerne.